Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių

4 priedas

**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI**

**PAKEISTI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 1 | 0 | 7 | 1 | 1 | 7 | 4 | 2 |

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „Paroc“**

Savanorių pr. 124, Vilnius, tel. 5-274 0000, 5-2740003, paroc@paroc.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

**UAB „Paroc“**

Savanorių pr. 124, Vilnius, tel. 5-274 0000, 5-2740000, paroc@paroc.lt

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

1. **Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.**

UAB "PAROC" akmens vatos ir jos gaminių gamykla yra Savanorių pr. 124, Vilkpėdės seniūnijoje, Žemųjų Panerių pramoninėje zonoje, pietvakarinėje Vilniaus miesto dalyje.

1. **Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.**

UAB "PAROC" akmens vatos ir jos gaminių gamykla yra Savanorių pr. 124, Vilkpėdės seniūnijoje, Žemųjų Panerių pramoninėje zonoje, pietvakarinėje Vilniaus miesto dalyje.

Įmonės teritorija yra uždara: iš Vilkpėdės gatvės pusės ją užstoja esama kalva, apaugusi medžiais, iš Savanorių prospekto ir Riovonių gatvės pusių - esamų geležinkelio kelių pylimai. Šiaurėje, rytuose ir vakaruose UAB "PAROC" sklypas ribojasi su AB "Silikatas" sklypu, o pietvakariuose ir pietuose - su geležinkelio privažiavimo keliais į AB "Silikatas" teritoriją.

Artimiausias gyvenamasis masyvas yra Riovonių individualių namų kvartalas, nutolęs apie 250 m į pietus nuo UAB "PAROC" teritorijos, o artimiausias gyvenamojo namo sklypas yra Riovonių gatvėje, už 135 m nuo nagrinėjamo sklypo ribos.

Greta nagrinėjamo įmonės sklypo nėra nei valstybinių rezervatų, nei nacionalinių bei regioninių parkų. Už AB "Silikatas" priklausančio sklypo yra miškas, kuris priskirtas prie apsauginių. Šio miško teritorija nuo UAB "PAROC" sklypo nutolusi 75 m.

Artimiausias paviršinio vandens telkinys yra už 650 m į vakarus nuo įmonės teritorijos tekanti Neries upė. Už maždaug 900 m į šiaurės vakarus, prie Neries upės yra Geležinkeliečių vandenvietė. UAB "PAROC" teritorija nepatenka į šios vandenvietės sanitarinę apsaugos zoną. UAB "PAROC" teritorija patenka į Vilniaus pietvakarinės ir AB „Silikatas“ 3 sanitarinės apsaugos zonos juostos b sektorių. Artimiausia, AB „Silikatas“ priklausanti, vandenvietė yra 0,1 km atstumu į pietus nuo UAB "PAROC" teritorijos. Šioje vandenvietėje išgaunamas vanduo naudojamas AB „Silikatas“ gamyboje. Duomenų aplink sklypą esančias gamtines, istorines, kultūrines vertybes nėra.

Veikla vykdoma valstybiniame žemės sklype. UAB "PAROC" vietovės planas pateikimas 1 pav. ir 1 priede. Ūkinės veiklos valdytojas – UAB "PAROC".

1 pav. UAB „Paroc“ apylinkių situacinis planas.



1. **Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.**

UAB „PAROC“ gamybą vykdo nuo 1997 metų L1 linija ir nuo 2005 metų L2 linija.

1. **Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.**
2. **Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.**

UAB „Paroc“ yra įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001, kuri taikoma visoms įmonės veiklos kryptims: akmens vatos produktų pirkimui, gamybai, pardavimui. Aplinkos apsaugos vadybos sistema integruota su kokybės vadybos sistema ISO 9001.

Įmonės vadovybė yra nustačiusi ir dokumentu įforminusi aplinkos apsaugos politiką, kuri atitinka įmonės gamybos pobūdį, mąstą bei poveikį aplinkai, apima įsipareigojimus gerinimui bei taršos prevencijai, laikytis aplinkos apsaugos įstatymų bei kitų normatyvinių dokumentų. Su politika supažindinamas kiekvienas darbuotojas.

1. **Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).**

Bazaltas, olivinas, anorthozitas ir dolomitas atvežami traukinių vagonais ir supilami į priėmimo bunkerį. Iš bunkerio žaliavos pasukamu transporteriu supilamos į žaliavų aikštelę į atskiras krūvas. Transporterio viršuje yra įrengtas drėkinimas, kurio dėka žaliavos sudrėkinamos, taip mažinant dulkėjimą. Žaliavos iš žaliavų aikštelės traktoriumi nuvežamos į uždaras saugojimo talpas, iš kur jos sudozuotos reikiamu santykiu keliauja į žemakrosnes, kur degant koksui lydosi. Žemakrosnėse per metus sudeginama iki 21000,0 t akmens anglies (kokso) ir 1500 t kokso briketų. Koksas sandėliuojamas žaliavų aikštelėje. Išeinančios iš žemakrosnių dujos savo sudėtyje turi daug anglies monoksido, kurios yra sudeginamos specialiuose sudegintuvuose. Gaunama šiluma panaudojama oro, įpučiamo į žemakrosnes pašildymui. Degimo produktai abejose linijose valomi tokiais būdais: dujos išsivalo nuo dulkių praeinamos pirmiausiai per sausą rankovinį filtrą. Po to dujos patenka į sudegintuvą, kur sudega anglies monoksidas, o sieros dioksido valymą atlieka dujų plautuvo bokštas, papildomai naudojant cheminę medžiagą – NaOH tirpalą.

Po valymo išvalytos dujos išmetamos per 80 metrų aukščio kaminą. Išmetamų teršalų matavimai atliekami atskirai gamybos linijoms L1 ir L2.

Lydalas iš žemakrosnės per latakus patenka ant centrifugos velenų, kur yra išplaušinamas. Plaušeliai oro srautu nukreipiami ant nusodinimo būgno. Tuo pat metu plaušeliai supurškiami rišikliu ir dulkių surišėju. Taip suformuojamas akmens vatos sluoksnis. Išmetamas dujų – oro mišinys po nusodinimo yra valomas akmens vatos plokščių filtre.

Akmens vatos sluoksnis toliau patenka į reikiamo storio kilimo formavimo transporterių sistemą, iš kur siunčiamos į terminio apdorojimo kamerą. Čia rišiklis polikondensuojasi prapučiant karštą orą. Išeinančios dujos iš polikondensacijos kameros valomos sudeginimo sistemoje. Dalis išvalyto dujų – oro mišinio grįžta atgal į technologiją terminio apdorojimo kameros lamelių pakaitinimui.

Po terminio apdorojimo kameros kilimas patenka į aušinimo zoną, kur jis atvėsinamas prasiurbiant ventiliatoriumi orą. Panaudotas oras išvalomas akmens vatos plokščių rėminių filtrų pagalba. Toliau kilimas yra pjaustomas į reikalingų išmatavimų gaminius. Kilimo kraštų nuopjovos yra smulkinamos ir grąžinamos atgal į gamybą. Gaminiai pakuojami ir gabenami į gatavos produkcijos sandėlį.

Gamybos proceso valdymui yra parengtos atitinkamos procedūros. Gamybos procesas yra valdomas naudojant kompiuterį ir (arba) rankinį valdymą, video kameras, radijo ryšį. Liniją valdantis personalas nuolat stebi ir valdo kintančius parametrus kompiuterių ekranuose ir vizualiai pagal dydžius, apibrėžtus technologinėse darbo instrukcijose. Dujų valymo bei atliekų grąžinimo įrenginiai yra sujungti į vieną technologinę grandinę, juos valdo ir prižiūri valymo įrenginių operatorius, kuris dirba kiekvienoje pamainoje. Išsiskiriančių teršiančių medžiagų kiekio kitimą sąlygoja gaminamo produkto rūšis (tankis, storis, rišiklio kiekis, stipruminiai rodikliai), sudėtingi fizikiniai – cheminiai procesai žaliavų lydymo metu, žaliavų kokybiniai rodikliai ir technologinių parametrų svyravimai. Visi gamybos procese išsiskiriantys teršalai po valymo išmetami per vieną stacionarų 001 taršos šaltinį 80 metrų aukščio kaminą. Abi linijos dirba po 8200 val./metus. Dažnai abi linijos dirba ne vienu metu. Kadangi abi linijos sujungtos į vieną kaminą, tai kaminas dirba 8600 val./metus. Bendra gamybos schema pateikiama **2** **priede**.

UAB „PAROC“ akmens vatos ir jos gaminių gamykla. Dabartinis akmens vatos gaminių pajėgumas: akmens vatos produktai (L1) – 45600 t/metus, akmens vatos produktai (L2) – 45600 t/metus. Birios vatos – 15120 t/metus. Lamelių – 14280 t/metus. Didinant darbo našumą ir darbo laiką abejomis linijomis planuojama pagaminti 115000 t/metus akmens vatos produktų. Gaminamas birios vatos ir lamelių kiekis nesikeis.

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

1. **Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.**

Ūkinės veiklos objekte vykdomos pagrindinės ūkinės veiklos – akmens vatos produktų gamyba, pardavimas.

**1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| Akmens vatos gamyba | 3.4. punktas. Mineralinių medžiagų lydymas, įskaitant mineralinio pluošto gamybą, kai lydymo pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną; |

**8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.**

UAB „PAROC dabartinis akmens vatos gaminių pajėgumas: akmens vatos produktai (L1) – 45600 t/metus, akmens vatos produktai (L2) – 45600 t/metus. Birios vatos – 15120 t/metus. Lamelių – 14280 t/metus. Didinant darbo našumą ir darbo laiką abejomis linijomis planuojama pagaminti 115000 t/metus akmens vatos produktų. Gaminamas birios vatos ir lamelių kiekis nesikeis.

**9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.**

**2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,  matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | Elektros tinklai | 29400000 kWh | X |
| b) šiluminė energija |  | 1000 MWh | X |
| c) gamtinės dujos | Dujotiekis | 5300000 Nm3 | Nesaugoma |
| d) suskystintos dujos |  |  |  |
| e) mazutas |  |  |  |
| f) krosninis kuras |  |  |  |
| g) dyzelinas | Autotransportas | 185,0 t | UAB „Paroc“ modulinė degalinė, antžeminė 10 m3 talpos kuro saugykla |
| Užsipilama degalinės | 50,0 t | Nesaugoma |
| h) akmens anglis (koksas) | Geležinkelio vagonai | 21000,0 t | Žaliavų aikštelė |
| i) benzinas | Užsipilama degalinėse | 50,0 t | Nesaugoma |
| j) biokuras: |  |  |  |
| 1) kokso briketai | Autotransportas | 1500,0 t | Žaliavų aikštelė arba bunkeriai |
| 2) |  |  |  |
| k) ir kiti |  |  |  |

**3 lentelė. Energijos gamyba**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh | ― | ― |
| Šiluminė energija, MWh | ― | 1000 |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

**10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.**

Bazaltas, olivinas, anorthozitas ir dolomitas atvežami traukinių vagonais ir supilami į priėmimo bunkerį. Iš bunkerio žaliavos pasukamu transporteriu supilamos į žaliavų aikštelę į atskiras krūvas. Transporterio viršuje yra įrengtas drėkinimas, kurio dėka žaliavos sudrėkinamos, taip mažinant dulkėjimą. Briketai atvežami automobiliais tiesiai į žaliavų aikštelę. Žaliavos iš žaliavų aikštelės traktoriumi nuvežamos į uždaras saugojimo talpas, iš kur jos sudozuotos reikiamu santykiu keliauja į žemakrosnes, kur degant koksui lydosi. Žemakrosnėse per metus sudeginama 21000,0 t akmens anglies (kokso) ir 1500,0 t kokso briketų. Koksas sandėliuojamas žaliavų aikštelėje. Išeinančios iš žemakrosnių dujos savo sudėtyje turi daug anglies monoksido, kurios yra sudeginamos specialiuose sudegintuvuose. Gaunama šiluma panaudojama oro, įpučiamo į žemakrosnes pašildymui. Degimo produktai abejose linijose valomi tokiais būdais: dujos išsivalo nuo dulkių praeinamos pirmiausiai per sausą rankovinį filtrą. Po to dujos patenka į sudegintuvą, kur sudega anglies monoksidas, o sieros dioksido valymą atlieka dujų plautuvo bokštas, papildomai naudojant cheminę medžiagą – NaOH tirpalą.

Po valymo išvalytos dujos išmetamos per 80 metrų aukščio kaminą. Išmetamų teršalų matavimai atliekami atskirai gamybos linijoms L1 ir L2.

Lydalas iš žemakrosnės per latakus patenka ant centrifugos velenų, kur yra išplaušinamas. Plaušeliai oro srautu nukreipiami ant nusodinimo būgno. Tuo pat metu plaušeliai supurškiami rišikliu ir dulkių surišėju. Taip suformuojamas akmens vatos sluoksnis. Išmetamas dujų – oro mišinys po nusodinimo yra valomas akmens vatos plokščių filtre.

Akmens vatos sluoksnis toliau patenka į reikiamo storio kilimo formavimo transporterių sistemą, iš kur siunčiamos į terminio apdorojimo kamerą. Čia rišiklis polikondensuojasi prapučiant karštą orą. Išeinančios dujos iš polikondensacijos kameros valomos sudeginimo sistemoje. Dalis išvalyto dujų – oro mišinio grįžta atgal į technologiją terminio apdorojimo kameros lamelių pakaitinimui.

Po terminio apdorojimo kameros kilimas patenka į aušinimo zoną, kur jis atvėsinamas prasiurbiant ventiliatoriumi orą. Panaudotas oras išvalomas akmens vatos plokščių rėminių filtrų pagalba. Toliau kilimas yra pjaustomas į reikalingų išmatavimų gaminius. Kilimo kraštų nuopjovos yra smulkinamos ir grąžinamos atgal į gamybą. Gaminiai pakuojami ir gabenami į gatavos produkcijos sandėlį.

Gamybos proceso valdymui yra parengtos atitinkamos procedūros. Gamybos procesas yra valdomas naudojant kompiuterį ir (arba) rankinį valdymą, video kameras, radijo ryšį. Liniją valdantis personalas nuolat stebi ir valdo kintančius parametrus kompiuterių ekranuose ir vizualiai pagal dydžius, apibrėžtus technologinėse darbo instrukcijose. Dujų valymo bei atliekų grąžinimo įrenginiai yra sujungti į vieną technologinę grandinę, juos valdo ir prižiūri valymo įrenginių operatorius, kuris dirba kiekvienoje pamainoje. Išsiskiriančių teršiančių medžiagų kiekio kitimą sąlygoja gaminamo produkto rūšis (tankis, storis, rišiklio kiekis, stipruminiai rodikliai), sudėtingi fiziko – cheminiai procesai žaliavų lydymo metu, žaliavų kokybiniai rodikliai ir technologinių parametrų svyravimai. Visi gamybos procese išsiskiriantys teršalai po valymo išmetami per vieną stacionarų 001 taršos šaltinį 80 metrų aukščio kaminą. Abi linijos dirba po 8200 val./metus. Dažnai abi linijos dirba ne vienu metu. Kadangi abi linijos sujungtos į vieną kaminą, tai kaminas dirba 8600 val./metus. Bendra gamybos schema pateikiama **2** **priede**.

**10.1. Pirmoji linija**

Pirmojoje linijoje yra žemakrosnė, termoapdirbimo kamera, aušinimo kamera, nusodinimo būgnas. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), kietosios dalelės (B), sieros dioksidas (B), fenolis, formaldehidas, amoniakas.

**10.2. Antroji linija**

Antrojoje linijoje yra žemakrosnė, termoapdirbimo kamera, aušinimo kamera, nusodinimo būgnas. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), kietosios dalelės (B), sieros dioksidas (B), fenolis, formaldehidas, amoniakas.

**10.3. Rišiklio ruošimo patalpa**

Sintetinio rišiklio darbinio tirpalo ruošimo metu iš talpų išsiskiriančios medžiagos pašalinamos per 002 taršos šaltinį pirmos linijos 22 metrų aukščio kaminą, antros linijos 21 metro aukščio kaminą (005 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka fenolis, formaldehidas, amoniakas.

**10.4. Dujinė šildymo įranga**

Pirmos linijos dujinė šildymo įranga GA, kurios šiluminis našumas 1,0 MW skirta gamybinėms, buitinėms patalpoms šildyti ir karšto vandens paruošimui. Ši įranga įjungiama darbui, kai stabdoma L1 gamybinė linija ir dirba periodiškai. Dirbant gamybinei linijai šildymas vyksta vartojant žemakrosnės aušinimo šilumą. Dujos pašalinamos per 27 metrų aukščio kaminą (003 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (B) ir azoto oksidai (B).

**10.5. Katilinė**

Katilinėje sumontuoti du G5A ir G5B katilai, kurių bendras šiluminis našumas 1,0 MW. Katilai skirti gamybinėms, buitinėms patalpoms šildyti ir karšto vandens paruošimui. Ši įranga įjungiama darbui, kai stabdoma L2 gamybinė linija ir dirba periodiškai. Dirbant gamybinei linijai šildymas vyksta vartojant žemakrosnės aušinimo šilumą. Dujos pašalinamos per du 26 metrų aukščio kaminus (006, 012 taršos šaltiniai). Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

**10.6. Mechaninės dirbtuvės**

Mechaninėse dirbtuvėse atliekami suvirinimo darbai. Suvirinimo darbams naudojami OK 48.00 markės elektrodai. Šie elektrodai pagal sudėtį ir klasifikacijas atitinka UONI-13/55 markės elektrodus. Teršalai išsiskiria per bendrą buitinių ir kitų patalpų ištraukiamąją ventiliaciją (004 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka geležies junginiai, mangano junginiai, azoto oksidai (C) ir anglies monoksidas (C).

**10.7. Neorganizuoti suvirinimo darbai**

Įvairiose įmonės teritorijos vietose yra atliekami neorganizuoti suvirinimo darbai (601 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka geležies junginiai, mangano junginiai, azoto oksidai (C) ir anglies monoksidas (C).

**10.8. Kraštų nuopjovų ir neatiktinio produkto grąžinimas į gamybos procesą**

Neatitiktinis produktas transporteriais (L2) arba nuvežtas rankiniu būdu (L1) patenka į smulkintuvą, susmulkinimas, patenka į kaupimo talpą, iš ten pagal užduotus technologinius parametrus nukreipiamas į antro lygio smulkintuvą, toliau į ventiliatorių, iš kurio vamzdžiais transportuojama į nusodinimo zoną, kur patenka į vatos kilimą. Per filtrus į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C). Šiame procese yra vienas išsiskyrimo šaltinis, tačiau po valymo perteklinis oras kartu su kietosiomis dalelėmis pašalinamas per tris vamzdžius (007, 010 ir 011 taršos šaltiniai).

**10.9. Lamelių pjaustymo baras**

Padėklas su blokais pastatomas ant platformos elektrokrautuvo pagalba priešais padavimo konvejerį. Plokštės padedamos ant padavimo konvejerio rankiniu būdu, priglaudžiant vieną šoną prie kreipiamosios ir paleidžiama link pjaustymo įrenginio. Perpjautos plokštės patikrinamos vizualiai ir sudedamos ant padėklo arba supakuojamos naudojant termotunelį. Paruošti padėklai sandėliuojami pjaustymo patalpoje arba sandėlyje. Nuo pjaustymo įrenginio susidariusios kietosios dalelės per filtrus į aplinkos orą patenka per 008 taršos šaltinį.

**10.10. Birios vatos gamybos baras**

Sumalta per smulkintuvą produkcija arba pirkėjų gražinti produktų likučiai tiekiami konvejeriais į ~ 30 m3 talpos kaupiklį. Kaupiklio apatinis grandininis transporteris transportuoja produktą prie stačiakampės išmetimo angos. Iš kaupiklio juostinis transporteris perkelia žaliavą į malūną, jame akmens vatos plaušas yra pjaunamas, o ne traiškomas. Ciklone atskirtas nuo produkto oro srautas yra grąžinamas atgal į malūną. Tai sumažina šalinamų iš sistemos dulkių kiekį bei eliminuoja oro srauto įtaką svėrimui.

Įrangai veikiant „Auto“ režimu konvejerius valdo svėrimo mazgas. Po malūno ciklono apačioje besisukantis maitintuvas tiekia produktą į juostinį konvejerį. Šis konvejeris dviem skirtingais greičiais transportuoja produktą į svėrimo kamerą, sumontuotą virš presavimo pakavimo įrangos. Pasiekus nustatytą masę, konvejeris sustoja. Jeigu užduota masė yra pasiekta, bei presavimo pakavimo įranga paruošta, svėrimo kameros turinys ištuštinamas į pradinio presavimo kamerą.

Didelė suspaudimo plokštė presuoja produktą pradinėje presavimo kameroje. Po to, didelis hidraulinis presavimo cilindras suspaudžia produktą presavimo kameroje. Atsidaro giljotina. Antras hidraulinis cilindras išstumia produktą į maišą per išėjimo angą, kai maišas yra užmautas ant vatos padavimo antgalio.

Suvirinimo mazgas, skirtas užpildyto produktu atviro plastikinio maišo galo sandarinimui, po to, kai jis yra nustumtas nuo vatos padavimo antgalio. Po to sandarus maišas yra transportuojamas į akumuliuojantį konvejerį.

Po suvirinimo, maišas yra praleidžiamas per metalo detektorių. Čia patikrinamas metalo buvimas pakuotėje. Fotodaviklis sustabdo pakuotę svėrimo padėtyje. Svėrimo rėmas pakelia pakuotę virš velėninio konvejerio bei nusiunčia jos masę į kompiuterinę produkcijos kiekio registravimo sistemą. Po svėrimo transporterio yra automatinis pakų nustūmėjąs, kuris automatiškai pašalina išbrokuotus pakus nuo konvejerio.

Planuojamas pagaminti kiekis priklauso nuo produkto paklausos bei gamybinėse linijose susidarančio akmens vatos atliekų kiekio. Per filtrus į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C). 009 taršos šaltinis.

**10.11. Degalinė**

Įmonės teritorijoje yra 1 antžeminė talpykla – 10,0 m3 talpos ir kuro išdavimo kolonėlė. Talpykloje sandėliuojamas dyzelinis kuras. Per metus sandėliuojama apie 185,0 t, t.y. 223,0 m3 dyzelinio kuro. Į aplinkos orą išsiskiria LOJ (602 taršos šaltinis).

**10.12. Lydalo trupinimas**

Susidaręs lydalas yra tinkamas produktas pakartotiniam panaudojimui, todėl UAB „Paroc“ gamybinėje teritorijoje jis susmulkinamas iki reikiamos frakcijos ir pakartotinai panaudojamas. Įmonės teritorijoje yra užtektinai vietos lydalo kaupimui ir laikymui. Lydalas smulkinamas 1 – 2 kartus per mėnesį ir susmulkinama iki 7000 t/metus lydalo. Susmulkinto lydalo frakcija (50 – 150 mm) panaudojama be papildomo apdorojimo. Planuojama, kad šios frakcijos lydalo susidarys ir bus panaudota 3000 t/metus. Susmulkinto lydalo frakcija (iki 50 mm) išvežama į kitą įmonę briketų gamybai. Planuojama, kad šios frakcijos lydalo susidarys 4000 t/metus. Iš šios frakcijos lydalo pagaminti briketai atsivežami atgal į įmonę ir pakartotinai panaudojami.

Susidaręs lydalas kaupiamas įmonės teritorijoje, šalia pagrindinio kamino (001 taršos šaltinis). Ši teritorijos dalis yra asfaltuota ir 2016 m. balandžio-gegužės mėn. buvo papildomai sustiprinta ir padengta pilnai nelaidžia danga. Teritorijos plotas 320 m2. Sukaupus reikiamą kiekį atsivežamas mobilus lydalo trupintuvas ir lydalas susmulkinamas bei išsijojamas į tinkamas panaudojimui frakcijas. Lydalo trupinimas ir išsijojimas vykdomas toje pačioje teritorijoje.

**Lydalo trupintuvas**

Trupintuvas specialiai suprojektuotas ir pagamintas smulkinti nepaslankias medžiagas, gaunamas iš karjerų ar kasyklų akmenų ar ritinių formoje, arba smulkinti statybines sankaupas (pvz. betoną), siekiant sumažinti jas iki reikiamo dydžio gabaliukų. Visas įrenginys sumontuotas ant savaeigės vikšrų važiuoklės taip, kad jį galima lengvai pastatyti darbo zonoje. Trupintuve sumontuotas vidaus degimo dyzelinis variklis. Jo pagrindinė funkcija tiekti energiją hidraulinės grandinės siurbliams, judinantiems visą sistemą. Trupinimui skirtos medžiagos supilamos į tiekimo bloką, kuris tiekia akmenskaldei nepaslankią medžiagą, kurią reikia susmulkinti. Ji pakraunama į piltuvą ir keliauja iki pakrovimo bako, kur atliekamas išankstinis sijojimas. Šią procedūrą atlieka vibruojančių sietų, pagamintų iš nusidėvėjimui atsparios medžiagos, sistema. Įrenginys turi skirtingo tankumo pirminio atsijojimo sietus. Tinkamo dydžio medžiagos pro sietus patenka į apatinę piltuvo dalį ir nugabenama ant pagrindinės išmetimo juostos. Po smulkinimo medžiagos pro sietus patenka taip pat į apatinę piltuvo dalį ir nugabenamos ant šoninių išmetimo juostų priklausomai nuo susmulkintos frakcijos. Dulkėtumo sumažinimui, dieną prieš smulkinimą, visas lydalo kiekis sudrėkinamas. Dulkėtumo mažinimui išankstinio sijojimo metu ir paduodant medžiagas į smulkintuvą, tiekimo bloke sumontuota vandens purškimo sistema. Purškimo sistema sumontuota tiesiai ant smulkintuvo padavimo angos ir ją sudaro eilė purkštukų. Vandens purškimo sistema sumažina iki minimumo kietųjų dalelių patekimą į aplinkos orą. Drėkinimui panaudotas vanduo suriša lydalo dulkes ir lieka smulkinimui skirtose medžiagose. Panaudotas vanduo į nuotekų tinklus nepatenka.

**11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.**

Akmens vatos gamybos linijose yra sumontuoti į aplinkos orą išmetamų teršalų valymo įrenginiai. Degimo produktai abejose linijose valomi tokiais būdais: dujos išsivalo nuo dulkių praeinamos pirmiausiai per sausą rankovinį filtrą. Po to dujos patenka į sudegintuvą, kur sudega anglies monoksidas, o sieros dioksido valymą atlieka dujų plautuvo bokštas, papildomai naudojant cheminę medžiagą – NaOH tirpalą.

Akmens vatos perdirbime yra sumontuoti filtrai, kietosioms dalelėms valyti.

**12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.**

2016 05 13 Aplinkos apsaugos agentūra raštu Nr. (28.1)-A4-5029 priėmė sprendimą, kad UAB „Paroc“ gruntuotų akmens vatos lamelių gamybai, neprivaloma atlikti poveikio aplinkai vertinimo. 2019 07 18 Aplinkos apsaugos agentūra raštu Nr. (30.1)-A4-4782 priėmė sprendimą, kad UAB „Paroc“ gamybos apimčių didinimas, neprivaloma atlikti poveikio aplinkai vertinimo Raštai pateikiami 3 priede.

**13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.**

**4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Aplinkos vadybos sistema | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | 1. Administracijos, įskaitant aukščiausiąją vadovybę, įsipareigojimas; 2. aplinkos politikos, kuri apimtų nuolatinį įrenginio modernizavimą, už kurį atsakinga administracija, apibrėžimas; 3. planavimas ir būtinų procedūrų parengimas, tikslų ir užduočių nustatymas, jas susiejant su finansiniu planavimu ir investavimu; |  | Atitinka. UAB „Paroc“ yra įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001, kuri taikoma visoms įmonės veiklos kryptims: akmens  vatos produktų pirkimui, gamybai, pardavimui. Aplinkos apsaugos vadybos sistema integruota su kokybės vadybos sistema ISO 9001.  Įmonės vadovybė yra nustačiusi ir dokumentu įforminusi aplinkos apsaugos politiką, kuri atitinka įmonės gamybos pobūdį, mąstą bei poveikį aplinkai, apima įsipareigojimus gerinimui bei taršos prevencijai, laikytis aplinkos apsaugos įstatymų bei kitų normatyvinių dokumentų.  Su politika supažindinamas kiekvienas darbuotojas. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2. | Aplinkos vadybos sistema | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | 1. procedūrų įgyvendinimas, ypatingą dėmesį skiriant: 2. struktūrai ir atsakomybei 3. mokymui, išmanymui ir kompetencijai 4. ryšiams 5. darbuotojų dalyvavimui 6. dokumentams 7. veiksmingai procesų kontrolei 8. techninės priežiūros programoms 9. avarinei parengčiai ir reagavimui 10. atitikties aplinkos teisės aktams užtikrinimui. |  | Atitinka. Įmonėje paskirtas atsakingas asmuo už aplinkosaugos reikalavimų vykdymą. Kiekvienas įmonės darbuotojas turi pareigų ar darbo aprašymus, kuriose nurodytos jo pareigos, teisės, įgaliojimai  ir atsakomybė bei jo pareigybei keliami reikalavimai. Tarp kitų pareigų nurodytos ir tos, kurios susijusios su aplinkos apsaugos reikalavimų  vykdymu. Darbuotojai yra reikiamai apmokyti ir turi atitinkamą patirtį, kad atitiktų jiems keliamus reikalavimus. Personalas, dirbantis su pavojingomis cheminėmis medžiagomis, apmokomas pagal specialią mokymų programą. Įmonėje parengtas ir generalinio direktoriaus patvirtintas įsakymas “Dėl ekstremalių situacijų valdymo plano patvirtinimo“. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3. | Aplinkos vadybos sistema | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | v. veiklos parametrų tikrinimas ir ištaisomųjų veiksmų vykdymas, ypatingą dėmesį skiriant:   1. stebėjimui ir matavimui (žr. taip pat informacinį dokumentą „Bendrieji stebėsenos principai“) 2. ištaisomiesiems ir prevenciniams veiksmams 3. įrašų tvarkymui 4. nepriklausomam (jeigu įmanoma) vidaus auditui siekiant nustatyti, ar AVS atitinka numatytas priemones ar jų neatitinka ir ar ji tinkamai įgyvendinama bei prižiūrima; |  | Atitinka. Įmonėje nuolat tikrinami gaminiai, žaliavos ir į aplinkos orą išmetami teršalai. Visi įrašai kaupiami duomenų bazėje ir lyginami su ankstesniais matavimais ir atitikimu nustatytiems reikalavimams bei normatyvams. |  |
| 4. | Energijos naudojimo veiksmingumas | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | Proceso optimizavimas kontroliuojant veiklos parametrus.  Reguliari techninė lydkrosnės priežiūra.  Atliekinės šilumos katilo naudojimas energijai atgauti, jei šis atgavimas techniškai ir ekonomiškai perspektyvus. |  | Atitinka. Visa gamybos procesas optimatizuotas. Veiklos parametrai nuolat kontroliuojami.  Lydkrosnėse reguliariai atliekama techninė priežiūra. Esant reikalui atliekami remonto darbai.  Gamybos procesuose susidariusi šiluminė energija panaudojama patalpų šildymui. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5. | Medžiagų laikymas ir tvarkymas | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | **Žaliavų laikymas**  Biriąsias miltelines medžiagas laikyti uždaruose bokštuose, kuriuose įmontuota dulkių sulaikymo sistema (pvz., audeklinis filtras).  Iš smulkiųjų dalelių sudarytas medžiagas laikyti uždarose talpyklose ar sandariuose maišuose.  Rupias dulkingas medžiagas laikyti uždengtas krūvose.  Naudoti kelių valymo transporto priemonės ir drėkinimo vandeniui metodus. |  | Atitinka. Bazaltas, olivinas, anorthozitas ir dolomitas atvežami traukinių vagonais ir supilami į priėmimo bunkerį. Iš bunkerio žaliavos pasukamu transporteriu supilamos į žaliavų aikštelę į atskiras krūvas. Transporterio viršuje yra įrengtas drėkinimas, kurio dėka žaliavos sudrėkinamos, taip mažinant dulkėjimą. Žaliavos iš žaliavų aikštelės traktoriumi nuvežamos į uždaras saugojimo talpas, iš kur jos sudozuotos reikiamu santykiu keliauja į žemakrosnes, kur degant koksui lydosi. |  |
| **Žaliavų tvarkymas**  Medžiagas, kurios gabenamos virš žemės paviršiaus, gabenkite uždaraisiais konvejeriais, kad nebūtų patiriama materialinių nuostolių. |  | Atitinka. Visos žaliavos į įmonės teritoriją atvežamos sandariais, uždarais konvejeriais. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 6. | Medžiagų laikymas ir tvarkymas | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | **Lakiųjų žaliavų laikymas ir tvarkymas**  Laikant lakiąsias žaliavas reguliuoti temperatūrą.  Izoliuoti talpyklas, kuriose laikomos lakiosios žaliavos.  Tvarkyti atsargas  Perkraunant lakiuosius skysčius (pvz., iš automobilinių cisternų į laikymo talpyklas) naudoti grąžinamojo garų surinkimo sistemas.  Talpyklose, kurios pritaikytos slėgio pokyčiams, naudoti slėgimo ir (arba) vakuumo vožtuvus. |  | Atitinka. Lakiųjų žaliavų laikymo patalpose nuolat palaikoma reikiama temperatūra.  Visos talpyklos, kuriose laikomos lakiosios žaliavos izoliuotos ir laikomos pagal poreikį skirtingose patalpose.  Autocisternose, kuriomis atvežamos lakiosios žaliavos, yra įrengtos ir naudojamos garų surinkimo ir grąžinimo sistemos.  Talpyklose yra įrengti ir naudojami slėgimo ir (arba) vakuumo vožtuvai. |  |
| 7. | Bendrieji pirminiai metodai. | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | Žaliavų kuriose yra mažas priemaišų (pvz., metalų, chloridų, fluoridų) kiekis, naudojimas.  Pakaitinių žaliavų naudojimas (pvz., tų žaliavų, kurių lakumas yra mažesnis).  Kuro, kuriame yra mažiau metalo priemaišų, naudojimas. |  | Atitinka. Gamybos procesuose naudojamos žaliavos, kuriose yra mažai įvairių priemaišų. Didžioji dalis žaliavų yra nelakios. Lakiosios žaliavos naudojamos rišiklio gamybai.  Kurui naudojamos gamtinės dujos ir koksas. Naudojamame kure metalo priemaišų nėra. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 8. | Bendrieji pirminiai metodai. | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | Reguliari išmetamo teršalų kiekio ir (arba) kitų su procesu susijusių parametrų stebėsena, įskaitant:  Nuolatinį kritinių proceso parametrų stebėjimą siekiant užtikrinti proceso stabilumą, pvz., temperatūrą, kuro tiekimą ir oro srautą.  Reguliarų proceso parametrų stebėjimą siekiant užkirsti kelią taršai ir (arba) ją sumažinti, pvz., O2 kiekis kūryklų dujose, kad būtų kontroliuojamas kuro ir oro santykis.  Nepertraukiamąjį išmetamų dulkių, NOx ir SO2 kiekio matavimą ar trūkųjį matavimą bent du kartus per metus, susijusį su pakaitinių parametrų kontrole, siekiant užtikrinti, kad apdorojimo sistema tarp matavimų veikia tinkamai.  Nepertraukiamąjį ar reguliarų periodinį išmetamo NH3 kiekio matavimą, kai taikoma selektyvioji katalizinė redukcija (toliau – SKR) arba selektyvioji nekatalizinė redukcija (toliau – SNKR).  Nepertraukiamąjį ar reguliarų periodinį išmetamo CO kiekio matavimą, kai siekiant sumažinti išmetamą NOx kiekį taikomi pirminiai metodai ar cheminės redukcijos, kuriai naudojamas kuras, metodai arba gali vykti dalinis degimas.  Reguliarų periodinį išmetamo HCl, HF, CO ir metalų kiekio matavimą, visų pirma, jeigu naudojamos žaliavos, kurių sudėtyje yra šių medžiagų, arba jeigu gali būti atliekamas dalinis deginimas. |  | Atitinka.  Gamybos procesas nuolat stebimas operatoriaus, kuris stebi ir kontroliuoja temperatūrą, kuro tiekimą, oro srautus ir kitus parametrus.  Įmonėje atliekami kietųjų dalelių, CO, NOx, SO2, NH3, HCl, HF ir metalų kiekio matavimai. |  |
| 9. | Bendrieji pirminiai metodai. | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | Iš lydkrosnių išmetamas anglies monoksido kiekis | <100 mg/Nm3 | Atitinka.  L1 linija 86 mg/Nm3  L2 linija 82,3 mg/Nm3 | Matavimai buvo atlikti perskaičiuojant prie 6 % O2. GPGB nurodyta, kad matavimus reikia atlikti prie  8 % O2. Tokiu atveju CO išmetimai būtų mažesni. |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Aplinkos oras ir į orą išmetami teršalai | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | **Lydymas žemakrosnėje:** | | |  |
| SOx, išreikšti SO2 | < 400 mg/Nm3 (briketai nepanaudojami) | L1 – 22,6  L2 – 31,3 |  |
| < 1400 mg/Nm3 (briketai panaudojami) |  |
| NOx, išreikšti NO2 | <400–500 mg/Nm3 | L1 –87,6; L2 – 132 |
| Dulkės Kietosios dalelės | < 10 – 20 mg/Nm3 | L1 – 2,27; L2 – 2,21 |
| Vandenilio chloridas, išreikštas HCl | < 10 – 30 mg/Nm3 | 17,23 |
| Vandenilio fluoridas, išreikštas HF | < 1 – 5 mg/Nm3 | < 2,0 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) | < 0,2 – 1 mg/Nm3 | 0,231 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) | < 1 – 2 mg/Nm3 | 0,349 |
| **Vatos surinkimas:**(Formavimo zona) | | |  |
| Kietosios dalelės | < 20 – 50 mg/Nm3 | L1-18,64, L2-16,62 |
| Fenolis | < 5 – 10 mg/Nm3 | L1-0,61, L2-0,96 |
| Formaldehidas | < 2 – 5 mg/Nm3 | L1-0,75, L2-0,81 |
| Amoniakas | < 30 – 60 mg/Nm3 | L1-6,02, L2-9,58 |
| Aminai | < 3 mg/Nm3 | L1-<0,5, L2-<0,5 |
| LOJ | < 10 – 30 mg/Nm3 | L1 – 3,5; L2 – 3,0 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Aplinkos oras ir į orą išmetami teršalai | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | **Termoapdirbimas:** | | |  |
| Fenolis | < 2 – 5 mg/Nm3 | L1 – 4,38; L2 – 4,12 |  |
| Formaldehidas | < 2 – 5 mg/Nm3 | L1 – 4,16; L2 – 2,65 |
| Amoniakas | < 20–60 mg/Nm3 | L1 – 22,67; L2 – 22,93 |
| Kietosios dalelės | < 5 – 30 mg/Nm3 | L1 – 6,64; L2 – 16,32 |
| Aminai | < 2 mg/Nm3 | L1-<0,5, L2-<0,5 |
| LOJ | < 10 mg/Nm3 | L1 – 3,5; L2 – 3,0 |
| NOx, išreikšti NO2 | < 100 – 200 mg/Nm3 | L1 – 71,6; L2 – 42,0 |
| **Dulkių, kurios išsiskiria iš lydkrosnės išmetamų dujų, kiekio mažinimas, naudojant elektrostatinį nusodintuvą ar taikant rankovinio filtro sistemą** | ― | Įrengti rankoviniai filtrai |  |
| **Iš lydkrosnės išmetamo SOx kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:** |  |  |  |
| Šlapiasis dujų valymas | ― | Plovimas venturi vamzdyje |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Aplinkos oras ir į orą išmetami teršalai | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | **Tolesnių procesų metu išmetamų teršalų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:** |  |  |  |
| Akmens vatos filtrai. Jį sudaro plieno ar betono konstrukcija, kurioje įmontuojami plokšti akmens vatos luitai, kurie naudojami kaip filtravimo medžiaga. Fltravimo medžiagą reikia periodiškai valyti ar keisti. Šis filtras tinkamas išmetamosioms dujoms, pasižyminčioms dideliu drėgmės ir lipnių kietųjų dalelių kiekiu, apdoroti. | ― | Įrengti akmens vatos filtrai. |
| Išmetamųjų dujų deginimas | ― | Įrengti sudegintuvai, šilumokaičiai |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2. | Emisijos į vandenį | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | Skendinčio medžiagos | <30 mg/l |  | Akmens vatos gamyboje yra įdiegta apytakinė nuotekų sistema. Gamybinės nuotekos į tinklus neišleidžiamos, o panaudojamos pakartotinai gamybos procese. |
| ChDS | 100 - 130 mg/l |  |
| Amonis (Kjeldahl) | <10 mg/l |  |
| Sulfatai | <1000 mg/l |  |
| Fluoridai | 15 - 25 mg/l |  |
| Arsenas | <0,3 mg/l |  |
| Stibis | <0,3 mg/l |  |
| Baris | <3,0 mg/l |  |
| Kadmis | <0,05 mg/l |  |
| Chromas (Bendras) | <0,5 mg/l |  |
| Varis | <0,5 mg/l |  |
| Švinas | <0,5 mg/l |  |
| Nikelis | <0,5 mg/l |  |
| Alavas | <0,5 mg/l |  |
| Cinkas | <0,5 mg/l |  |
| Fenolis | <1,0 mg/l |  |
| Boro rūgštis | 2 - 4 mg/l |  |
| pH | 6,5 - 9 |  |
| Mineralinis aliejus | <20 mg/l |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3. | Stiklo gamybos procesų metu susidarančios atliekos | Komisijos įgyvendinimo sprendimas  2012 m. vasario 28 d.  kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos | **Šalintinų atliekų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:** |  |  |  |
| Įkrovos medžiagų atliekų naudojimas grąžinamajam perdirbimui, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus | ― | Vatos ir lydalo atliekos grąžinamos pakartotiniam panaudojimui |  |
| Briketų gaminimas iš atliekų naudojant cementą, kad juos būtų galima naudoti šachtinėse lydkrosnėse su karštu pūtimu, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus | ― | Iš atliekų gaminami briketai, kurie panaudojami lydkrosnėse. |  |

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

**15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.**

**5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Bazaltas (Šved.) | 56000 t | Geležinkeliu vagonais | 4370 | Nedengta žaliavų aikštelė |
| 2. | Olivinas | 10200 t | Geležinkeliu vagonais | 3280 | Nedengta žaliavų aikštelė |
| 3. | Anorthozitas (Gudvangen) | 40000 t | Geležinkeliu vagonais | 2837 | Nedengta žaliavų aikštelė |
| 4. | Dolomitas | 38000 t | Geležinkeliu vagonais | 1473 | Nedengta žaliavų aikštelė |
| 5. | Rišiklis Prefere 726260M | 11000 t | Autotransportu | 75 | Antžeminėse talpose |
| 6. | Amoniakinis vanduo | 600 t | Autotransportu | 25 | Antžeminėse talpose |
| 7. | Silanas | 12 t | Autotransportu | 0,8 | Sandėlyje talpose |
| 8. | Natrio hidroksido tirpalas | 730 t | Autotransportu | 45 | Antžeminėse talpose |
| 9. | Neatitiktinio produkto (grąžinimas į gamybą) | 9000 t | Autotransportu | 60 | Sandėlyje konteineriuose |
| 10. | Polietileno pakavimo medžiagos | 1000 t | Autotransportu | 40 | Sandėlyje ant padėklų |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 11. | Elektrodai OK 48.00 | 1 t | Autotransportu | 0,3 | Sandėlyje |
| 12. | Alyva Garo 147 | 350 t | Autotransportu | 28 | Antžeminėse talpose |
| 13. | Deguonis | 2000 t | Autotransportu | 70 | Antžeminėse talpose |
| 14. | Neatitiktinio produkto perdirbimas į birią vatą | 6657 t | Autotransportu | 60 | Patalpoje konteineryje |
| 15. | Briketai (atliekų, kokso, atliekų-kokso) | 35000 t | Autotransportu | 150 | Nedengta žaliavų aikštelė |
| 16. | Lydalas (50-150 mm) | 5000 t | Autotransportu | 300 | Nedengta aikštelė |
| 17. | Gruntas lamelėms | 2000 t | Autotransportu | 75 | Sandėlyje 1 m3 talpose |

**6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas**

PŪV metu neplanuojama naudoti ar saugoti pavojingų (sprogstamų, degių, dirginančių, kenksmingų, toksiškų, kancerogeninių, ėsdinančių, infekcinių, tetragoninių, mutageninių ir kt.) medžiagų. Lamelių gruntavimui naudojamas grunto sluoksnis, kurio sudėtyje pavojingų medžiagų nėra, todėl **6 lentelė** nepildoma. Grunto sluoksnio saugos duomenų lapas pateikiamas **4 priede**.

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

**16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).**

Vanduo buities ir gamybos reikmėms gaunamas iš AB „Silikatas“ geriamojo vandentiekio tinklo. UAB ”Paroc” už vandenį atsiskaito su AB ”Silikatas”, kuris yra vandentiekio tinklo abonentas. Sutartis su AB „Silikatas“ pateikiama **5 priede**.

**7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį.**

Kadangi vanduo iš paviršinių vandens telkinių neišgaunamas, **7 lentelė nepildoma**.

**8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes**

UAB „PAROC“ nenaudoja požeminio vandens vandenviečių (telkinių), todėl **8 lentelė nepildoma**.

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

**17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai**

UAB „PAROC“ planuojama ūkinė veikla t.y. gamybos apimčių didinimas neturės reikšmingo poveikio gyventojams ir visuomenės sveikatai, nes momentiniai teršalų išmetimai (g/s) nesikeis. Padidės metinis išmetamų teršalų (t/metus) kiekis. Nors gamybos apimtys didinamos 26 %, oro teršalų metinis kiekis padidėja tik 3,3 % .

**9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,0925 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 70,3358 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,0022 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 75,7878 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1,3881 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 9,2767 |
| Amoniakas | 134 | 41,2372 |
|  |  |  |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXXXX |
| LOJ | 308 | 0,00003 |
|  |  |  |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXXXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,0304 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 107,0794 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,0101 |
| Fenolis | 846 | 11,808 |
| Formaldehidas | 871 | 5,1158 |
| Geležies junginiai | 3113 | 0,012 |
| Mangano junginiai | 3516 | 0,0008 |
|  | **Iš viso:** | **322,1768** |

**10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys**

**Įrenginio pavadinimas Akmens vatos gamyba**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai  pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,  val./m. |
| Nr. | koordinatės | aukštis,  m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis,  m/s | temperatūra,  º C | tūrio debitas,  Nm3/s |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 001 | X – 6058573  Y – 579895 | 80,0 | 1,6×2,2 | 12,41 | 59,1 | 33,35 | 8600 |
| 2,4 | 8,54 | 57,8 | 38,62 |
| 002 | X – 6058625  Y – 579926 | 22,0 | 0,2 | 7,51 | 20,0 | 0,26 | 5000 |
| 003 | X – 6058624  Y – 579909 | 27,0 | 0,7 | 7,56 | 58,4 | 2,87 | - |
| 004 | X – 6058651  Y – 579768 | 10,0 | 0,5 | 5,0 | 20,0 | 0,981 | 1560 |
| 005 | X – 6058625  Y – 579903 | 21,0 | 0,16 | 7,32 | 20,0 | 0,13 | 1000 |
| 006 | X – 6058617  Y – 579892 | 26,0 | 0,4 | 8,2 | 68,2 | 0,84 | 3500 |
| 007 | X – 6058580  Y – 579783 | 7,0 | 0,4×0,4 | 17,12 | 22,0 | 2,15 | 8592 |
| 008 | X – 6058583  Y – 579788 | 8,0 | 0,5 | 36,28 | 21,6 | 7,12 | 4080 |
| 009 | X – 6058582  Y – 579780 | 5,0 | 0,5 | 35,26 | 20,8 | 6,92 | 8592 |
| 010 | X – 6058579  Y – 579785 | 7,0 | 0,4×0,4 | 17,04 | 22,0 | 2,14 | 8592 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai  pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,  val./m. |
| Nr. | koordinatės | aukštis,  m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis,  m/s | temperatūra,  º C | tūrio debitas,  Nm3/s |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 011 | X – 6058579  Y – 579786 | 7,0 | 0,4×0,4 | 17,20 | 22,0 | 2,16 | 8592 |
| 012 | X – 6058618  Y – 579889 | 26,0 | 0,4 | 7,9 | 71,3 | 0,80 | 3500 |
| 013 | X – 6058603  Y – 579768 | 13,0 | 0,5 | 2,8 | 30,0 | 2,2 | 8200 |
| 014 | X – 6058604  Y – 579769 | 13,0 | 0,3 | 2,8 | 200,0 | 0,80 | 8200 |
| 601 | X – 6058603  Y – 579783 | 10,0 | 0,5 | 5,0 | 20,0 | 0,981 | 1200 |
| 602 | X – 6058704  Y – 579800 | 10,0 | 0,5 | 5,0 | 20,0 | 0,981 | 8760 |
| 603 | X – 6058560  Y – 579874 | 10,0 | 0,5 | 5,0 | 20,0 | 0,981 | 312 |

**11 lentelė. Tarša į aplinkos orą**

**Įrenginio pavadinimas Akmens vatos gamyba**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis  dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Akmens vatos gamyba. Pirmoji linija. | 001-01\* | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 3,20160 | 51,1936 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 2,20110 | 32,4882 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 1,38253 | 35,6669 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,16148 | 4,1883 |
| Fenolis | 846 | g/s | 0,20863 | 5,3349 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,13824 | 2,4965 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,77136 | 14,4731 |
| Akmens vatos gamyba. Antroji linija. | 001-02\* | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 2,97374 | 54,1471 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 2,47168 | 37,4107 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 1,52646 | 40,0778 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,18468 | 5,0884 |
| Fenolis | 846 | g/s | 0,28109 | 6,4599 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,10058 | 2,6066 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,89047 | 22,6967 |
| Rišiklio skyrius | 002 | Fenolis | 846 | g/s | 0,00075 | 0,0122 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00076 | 0,0115 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,21123 | 3,6918 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis  dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Dujinė šildymo įranga | 003 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,07462 | - |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,06888 | - |
| Rišiklio skyrius | 005 | Fenolis | 846 | g/s | 0,00034 | 0,001 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00043 | 0,0012 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,11225 | 0,3756 |
| Kraštų nuopjovų ir neatiktinio produkto grąžinimas į gamybos procesą | 007 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00245 | 0,063 |
| 010 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00334 | 0,065 |
| 011 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00287 | 0,073 |
| Lamelių gruntavimo kamera | 013 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02292 | 0,6766 |
| Lamelių džiovinimo kamera | 014 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,07067 | 1,7387 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,01981 | 0,4369 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00061 | 0,0431 |
| Lamelių pjaustymo baras | 008 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03389 | 0,286 |
| Birios vatos gamybos baras | 009 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01336 | 0,207 |
| Katilinė  (0,5MW, kuras gamtinės dujos) | 006 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | Nenormuojama | 0,0152 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,0463 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm3 | Nenormuojama | - |
| Sieros oksidai (A) | 1753 | mg/Nm3 | Nenormuojama | - |
| Katilinė  (0,5MW, kuras gamtinės dujos) | 012 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | Nenormuojama | 0,0152 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,0462 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm3 | Nenormuojama | - |
| Sieros oksidai (A) | 1753 | mg/Nm3 | Nenormuojama | - |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis  dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Mechaninės dirbtuvės | 004 | Geležies junginiai | 3113 | g/s | 0,00125 | 0,007 |
| Mangano junginiai | 3516 | g/s | 0,00018 | 0,0005 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00018 | 0,0012 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00107 | 0,0061 |
| Suvirinimo darbai | 601 | Geležies junginiai | 3113 | g/s | 0,00116 | 0,005 |
| Mangano junginiai | 3516 | g/s | 0,00007 | 0,0003 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00023 | 0,001 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00093 | 0,004 |
| Antžeminė talpykla 10 m3 | 602 | LOJ | 308 | g/s | 0,00074 | 0,00003 |
| Lydalo trupintuvas | 603 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01558 | 0,0175 |
|  |  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | | **322,1768** |

**12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės**

**Įrenginio pavadinimas Akmens vatos gamyba**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 001 | Rankovinis filtras (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 54 | Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Sudegintuvas (sumažinti anglies monoksido koncentraciją) | 90 | Anglies monoksidas (B) | 5917 |
| Plovimas venturi vamzdyje  (sumažinti sieros dioksido ir kietųjų dalelių koncentraciją) | 90 | Sieros dioksidas (B) | 5897 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Sudegintuvai, šilumokaičiai  (sumažinti fenolio, formaldehido ir anglies monoksido koncentraciją) | 90 | Fenolis | 846 |
| Formaldehidas | 871 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 |
| Akmens vatos rėminis filtras (aušinimo kamera)  (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Akmens vatos rėminis filtras (nusodinimo būgnas)  (sumažinti fenolio, formaldehido ir kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Fenolis | 846 |
| Formaldehidas | 871 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Rankovinis filtras (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 54 | Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Sudegintuvas (sumažinti anglies monoksido koncentraciją) | 90 | Anglies monoksidas (B) | 5917 |
| Plovimas venturi vamzdyje  (sumažinti sieros dioksido ir kietųjų dalelių koncentraciją) | 90 | Sieros dioksidas (B) | 5897 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Sudegintuvai, šilumokaičiai  (sumažinti fenolio, formaldehido ir anglies monoksido koncentraciją) | 90 | Fenolis | 846 |
| Formaldehidas | 871 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 |
| Akmens vatos rėminis filtras (aušinimo kamera)  (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (B) | 6486 |
| Akmens vatos rėminis filtras (nusodinimo būgnas)  (sumažinti fenolio, formaldehido ir kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Fenolis | 846 |
| Formaldehidas | 871 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 007 | Filtrai (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 008 | Filtrai (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 009 | Filtrai (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 010 | Filtrai (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 011 | Filtrai (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 013 | Filtrai (sumažinti kietųjų dalelių koncentraciją) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: | | | | |

**13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

**Įrenginio pavadinimas** **Akmens vatos gamyba**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos  šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| išmetimų trukmė,  val., min.  (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| L1 avarinis kaminas | Linijos paleidimo metu | 600 min/metus | Anglies monoksidas (B) | 5917 | 45000 |  |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 456,0 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 5125 |
| L2 avarinis kaminas | Linijos paleidimo metu | 600 min/metus | Anglies monoksidas (B) | 5917 | 45000 |  |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 456,0 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 5125 |

**VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

**18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.**

**14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas  (anglies dioksidas (CO2),azoto suboksidas (N2O), perfluorangliavandeniliai (PFC)) |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | **Akmens vatos gamyba naudojant stiklą, uolienas arba šlaką, kai lydymo pajėgumai didesni negu 20 tonų per dieną**  Pagrindinis kaminas (001)  L1 dujinės pakuros kaminas (003)  L2 dujinių pakurų kaminai (006, 012)  Lamelių džiovinimo kamera (014) | CO2 |

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

**19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.**

**15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas**

UAB „PAROC“ susidaro buitinės ir lietaus – paviršinės nuotekos. Nuotekos išleidžiamos į bendrus su AB „Silikatas“ nuotekų tinklus, iš kurių atitinkamai patenka į UAB „Vilniaus vandenys“ ir UAB „Grinda“ valymo įrenginius.

Į paviršinius vandens telkinius nuotekos neišleidžiamos, todėl **15 lentelė nepildoma**.

**16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų  išleidimo  pagrindas | Leistina priimtuvo apkrova | | | | |
| hidraulinė | | teršalais | | |
| m3/d | m3/metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1‘1  1‘2  1‘3  1‘4 | Buitinės nuotekos išleidžiamos į bendrus su AB “Silikatas” nuotekų tinklus | 1996-04-04 priedas prie 1995-08-04 Bendradarbiavimo sutartis  Sutartis neterminuota.  Sutarties šalys:  AB „Silikatas“ ir  UAB „Paroc“ | Nenormuojama | ― | Nenormuojama | ― | ― |
| 2‘1  2‘2  2‘3  2‘4 | Paviršinės nuotekos išleidžiamos į bendrus su AB “Silikatas” nuotekų tinklus | 2005-11-11 priedas prie 1995-06-14  Bendradarbiavimo sutartis  Sutartis neterminuota.  Sutarties šalys:  AB „Silikatas“ ir  UAB „Paroc | Nenormuojama | ― | Nenormuojama | ― | ― |

**17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtuvo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo  tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos  aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
| m3/d. | m3/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1‘1 | 6038820  579745 | 1‘1 | Buitinės nuotekos | Išleistuvai į bendrus su AB “Silikatas” nuotekų tinklus Ø 150 | Savanorių pr. 124, Vilnius | 120,672 | 36200 |
| 1‘2 | 6038705  579750 | 1‘2 |
| 1‘3 | 6058605  579735 | 1‘3 |
| 1‘4 | 6058615  579665 | 1‘4 |
| 2‘1 | 6058670  579740 | 2‘1 | Paviršinės nuotekos nuo 5,1728 ha ploto teritorijos | Išleistuvai į bendrus su AB “Silikatas” nuotekų tinklus  2‘1 - Ø 400;  2‘2 - Ø 200;  2‘3 - Ø 300 | Riovonių g., Vilnius | ― | ― |
| 2‘2 | 6058600  579670 | 2‘2 |
| 2‘3 | 6058780  579850 | 2‘3 |
| 2‘4 | 6058700  579790 | 2‘4 | Apvalytos paviršinės nuotekos nuo 0,0044 ha ploto modulinės degalinės | 2‘4 - Ø 150 | Riovonių g., Vilnius | ― | ― |

**18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas**

Už nuotekų užterštumą atsikaito AB „Silikatas“ todėl **18 lentelė nepildoma**.

**19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų  šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
| rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Paviršinės nuotekos nuo modulinės degalinės valomos lietaus nuotekų valymo įrenginiuose ir per išleistuvą 2‘4 išleidžiamos į bendrus su AB “Silikatas” nuotekų tinklus. | Naftos produktų atskirtuvas-gaudytuvas ANG-3 pašalina iš nuotekų naftos produktus. Kodas 700 | 2005 m. | Išvalymo efektyvu-mas | % | NP-95 |
| Įrenginio našumas | l/s | 3,0 |
| m3/d | 259 |

**20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės**

UAB „PAROC“ papildomų vandenų apsaugos nuo taršos priemonių nenumato, todėl **20 lentelė nepildoma**.

**21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės**

UAB „PAROC“ iš kitų pramonės įmonių ar kitų abonentų neplanuoja priimti nuotekų, todėl **21 lentelė nepildoma**.

**22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | 1‘1 | Apskaitos prietaisų nėra. Atsiskaitymas už buitines nuotekas su AB „Silikatas“ vykdomas pagal sunaudotą vandens kiekį | ― |
| 1‘2 |
| 1‘3 |
| 1‘4 |
| 2. | 2‘1 | Apskaitos prietaisų nėra. Paviršinių nuotekų apskaita vykdoma skaičiavimo būdu, pagal vidutinį metinį kritulių kiekį ir paviršinių nuotekų surinkimo plotą. | ― |
| 2‘2 |
| 2‘3 |
| 2‘4 |

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

**20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.**

2014 metais UAB „PAROC“ teritorijoje buvo atliktas preliminarus ekogeologinis tyrimas. Sklypo teritorijos viršutinės pjūvio dalies geologinės sandaros, litologijos nustatymui bei bandinių gruntų fizinių – mechaninių savybių ir cheminės sudėties tyrimams paėmimo tikslu, išgręžti aštuoni 100 mm diametro tiriamieji gręžiniai. Gręžinių gyliai nuo 3,0 iki 12,0 m., bendras jų metražas 61,0 m. Buvo ištirta 18 grunto ir 6 gruntinio vandens bandiniai.

Preliminariais ekogeologiniais tyrimais nustatyta, kad didžiausia gruntinio vandens tarša yra gręžinyje Nr. P-26, kur nuo pat akmens vatos gamybos veiklos pradžios pakraunamos ir sandėliuojamos gamybinės atliekos, t.y. pietrytinėje sklypo dalyje, prie kamino.

Atlikus detalius ekogeologinius tyrimus buvo išgręžti 6 papildomi gręžiniai. Gamybinių atliekų aikštelėje, kur yra lydalo laikymo iki susmulkinimo ir smulkinimo vieta, išgręžtas gręžinys Nr. P-31 ir paimti gruntinio vandens bandiniai. Šiame gręžinyje gruntinio vandens taršos nenustatyta.

Preliminarių ir detalių ekogeologinių tyrimų ataskaitos išvados ir rekomendacijos bei Lietuvos geologijos tarnybos išvados pateikiamos **6 priede**.

Tvarkymo planas buvo paruoštas ir suderintas su Vilniaus RAAD 2015-10-28 (**6 priedas**). Darbai pagal tvarkymo planą atlikti 2016 m. kovo – birželio mėnesiais.

Po tvarkymo darbų atlikimo, padarytas kontrolinis ekogeologinis tyrimas (6 priedas).

Nuo 2016 m., pagal patvirtintą monitoringo planą, atliekamas gruntinio vandens monitoringas dviejuose gręžiniuose.

**X. TRĘŠIMAS**

**21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.**

UAB „PAROC“ biologiškai skaidžių atliekų nenaudoja.

**22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.**

UAB „PAROC“ neužsiima laukų tręšimu.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

**23. Atliekų susidarymas. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.**

UAB „PAROC“ veikloje visos susidarančios atliekos rūšiuojamos. Kiekvienas darbuotojas susidariusias atliekas padeda į tai atliekų rūšiai skirtas, pažymėtas etiketėmis talpas. Už atliekų apskaitą bei teisingą atliekų talpų pažymėjimą atsakingas aplinkosaugos vadovas. Pavojingos atliekos laikomos sandariose talpose, kad negalėtų išbyrėti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką.

Kitaip neapibrėžtos atliekos, tai akmens vatos gamybos atliekos (10 11 99) padidėja tik 5 % (nors gamybos apimtys didėja 26 %) ir visas padidėjęs kiekis bus vežamas briketuoti ir grąžinamas atgal į gamybą kaip žaliava. Akmens vatos gamybos atliekos, lydymo proceso dulkės (dalelės ir dulkės kodas 10 11 05, bei dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04) kodas 10 01 01), padidėja 17 % dėl didinamų gamybos apimčių bei dėl didėjančio naudojamų briketų kiekio. Tačiau visos lydymo proceso dulkės grąžinamos per briketus į gamybą. Dėl naujos automatizuotos pakavimo sistemos padidėja polietileno (plastikai, kodas 20 01 39), medienos (medinės pakuotės, kodas 15 01 03)  atliekų kiekiai, tačiau visos šios atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams ir perdirbamos. Atsiranda naujos atliekų grupės: naftos produktų/vandens separatorių dumblas, kodas 13 05 02\*, naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo, kodas 13 05 07\* ir žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai, kodas 13 05 08\*. Tai atliekos, susidarančios dyzelino kolonėlės naftos gaudyklės  priežiūros metu. Iki 2018 m. kolonėlės priežiūrą vykdė išorinė įmonė, kuri pati priduodavo atliekas. Nuo 2018 m. sudaryta nauja trišalė sutartis tarp VŠĮ „Grunto valymo technologijos“, UAB „PAROC” ir UAB „Vidurys”

Normaliam lydymo procesui užtikrinti, reikalinga, kad naudojamų akmenų bei kokso frakcija būtų ne mažesnė kaip 22 – 40 mm, todėl prieš patenkant į žemakrosnę, akmenys ir koksas prasijojami ir netinkama smulki frakcija (kuri vadinama akmenų atsijomis) surenkama atskirai. Akmenų bei kokso atsijos yra įvardintos kaip šalutinis produktas ir parduodamos kelių, aikštelių remontui arba sunaudojamos kaip žaliava briketų gamybai.

UAB „PAROC“ efektyvesniam kokso panaudojimui naudoja sijojimo įrenginį. Šio įrenginio paskirtis kokso sijojimas. Paprastai į lydkrosnes paduodamo kokso frakcija yra daugiau nei 4 cm. Šiuo įrenginiu atsijojamos 2 ÷ 4 cm frakcijos, kurios bus panaudojamos lydkrosnėse. Taip bus efektyviau panaudojama kokso žaliava. Kokso frakcija iki 2 cm bus perduodama išorinei įmonei briketų gamybai. Pagaminti kitoje įmonėje briketai bus gražinami atgal UAB „PAROC“ ir panaudojami žemakrosnėse.

UAB „PAROC“ vykdo lydalo atliekų pakartotinį panaudojimą. Lydalo paruošimui pakartotiniam naudojimui naudojamas mobilus trupintuvas – sijotuvas. Trupintuvo paskirtis lydalą sutrupinti ir išsijoti į frakcijas iki 2 cm ir 2 ÷ 15 cm. Frakcija 2 ÷ 15 cm bus panaudojama lydkrosnėse kartu su kitomis žaliavomis. Frakcija iki 2 cm bus perduodama kaip atliekos išorinei įmonei briketų gamybai. Pagaminti kitoje įmonėje briketai bus gražinami atgal UAB „PAROC“ ir panaudojami žemakrosnėse.

Įmonėje nuolat diegiami atliekų grąžinimo atgal į gamybinį procesą projektai, kurių tikslas - mažinti gamybos metu susidarančius akmens vatos gamybos atliekų kiekius.

**24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas**

**24.1. Nepavojingosios atliekos**

Lentelės nepildomos, nes perdirbamos tik įmonėje, gamybos metu, susidariusios atliekos t.y. neatitiktiniai akmens vatos produktai, vatos kilimo kraštų nuopjovos bei lydalo atliekos. Įmonėje taip pat perdirbamas pirkėjų gražintas perteklinis produktas t.y. nepanaudotos ir neužterštos akmens vatos gaminiai ir jų likučiai. Šios atliekos grąžinamos į gamybinę liniją perdirbimui arba iš jų gaminama biri vata.

**23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.**

**24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.**

**25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.**

**26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.**

**27 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).**

**24.2. Pavojingosios atliekos**

**28 lentelė. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos.**

**29 lentelė. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.**

**30 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.**

**31 lentelė. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.**

**32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).**

**25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81 punktuose nustatytus reikalavimus.“;**

**26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

**27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.**

Didinant gamybines apimtis naujų triukšmo šaltinių nebus ir papildomos fizikinės taršos nesusidarys.

Planuojamos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis skaičiuojamas dienos, vakaro ir nakties laikotarpiais. Triukšmo sklaida skaičiuojama 4 m aukštyje. Triukšmo sklaidos skaičiavimo žingsnio dydis – dx = 2 m; dy = 2 m. Triukšmo lygis skaičiuojamas ties UAB „Paroc“ ribomis ar artimiausių gyvenamosios paskirties pastatų/teritorijų aplinkoje. Skaičiavimų rezultatai ties sklypo ribomis pateikiami 2 lentelėje.

**2 lentelė.** Prognozuojamas ūkinės veiklos triukšmo lygis ties sklypo ribomis

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Sklypo riba*** | ***Apskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)*** | | |
| ***Diena (LL\*=55)*** | ***Vakaras (LL\*=50)*** | ***Naktis (LL\*=45)*** |
| *Šiaurinė riba* | 44,1 | 38,0 | 37,6 |
| *Pietinė riba* | 47,3 | 44,9 | 44,9 |
| *Rytinė riba* | 51,7 | 49,6 | 49,6 |
| *Vakarinė riba* | 54,6 | 42,3 | 41,4 |

*\*leistinas ribinis triukšmo lygis*

Iš pateiktų skaičiavimo rezultatų matoma, jog dienos ir vakaro laikotarpiais triukšmo lygis ties sklypo ribomis nebus viršijamas, o nakties laikotarpiu gali būti viršijamas ties rytine sklypo riba pagal HN33:2011 1 lentelės 4 punktą. Triukšmo lygio skaičiavimo ir modeliavimo rezultatai ties gyvenamąja aplinka pateikiami 3 lentelėje.

**3 lentelė.** Prognozuojamas ūkinės veiklos triukšmo lygis ties artimiausiais gyvenamosios paskirties pastatais

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Gyvenamosios paskirties pastato numeris*** | ***Apskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)*** | | |
| ***Diena (LL\*=55)*** | ***Vakaras (LL\*=50)*** | ***Naktis (LL\*=45)*** |
| *Naujoji Riovonių Nr. 10* | 32,9 | 25,2 | 24,4 |
| *Naujoji Riovonių Nr. 12* | 30,5 | 23,5 | 22,6 |
| *Naujoji Riovonių Nr. 27* | 32,5 | 23,9 | 22,9 |
| *Naujoji Riovonių Nr. 29* | 30,0 | 21,8 | 20,5 |

Nustatyta, kad planuojamos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje nei vienu paros laikotarpiu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą. Planuojamos ūkinės veiklos sukeliamo triukšmo sklaidos žemėlapiai pateikiami 7 priede (10–12 psl.).

**Autotransporto sukeliamas triukšmas**: Skaičiuojant viešojo naudojimo gatvėmis pravažiuojančio autotransporto srauto sukeliamą triukšmą, prie kurio pridėtas su planuojama ūkine veikla susijęs autotransporto srautas, vertinamas dienos, vakaro ir nakties triukšmo lygis. Triukšmo lygiai apskaičiuoti gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje pateikiami 4 lentelėje.

**4 lentelė.** Esamo ir su veikla susijusio autotransporto srauto sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Gyvenamosios paskirties pastato numeris*** | ***Apskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)*** | | |
| ***Diena (LL\*=65)*** | ***Vakaras (LL\*=60)*** | ***Naktis (LL\*=55)*** |
| *Naujoji Riovonių Nr. 10* | 71,3 | 68,8 | 60,5 |
| *Naujoji Riovonių Nr. 12* | 71,3 | 68,8 | 60,7 |
| *Naujoji Riovonių Nr. 27* | 73,6 | 71,2 | 63,1 |
| *Naujoji Riovonių Nr. 29* | 66,6 | 64,2 | 56,1 |

Kadangi su ūkine veikla susijusio transporto dalis bendrame Naujosios Riovonių gatvės sraute sudaro tik ~ 2 proc., bendro srauto, todėl vyraujančiu triukšmo šaltiniu gyvenamosiose teritorijose yra jau esami transporto srautai. Sunkiasvorės ir kitos transporto priemonės iš įmonės teritorijos juda link Savanorių prospekto, todėl 4 lentelėje pateiktuose rezultatuose ties gyvenamaisiais namais šių priemonių įtaka triukšmo lygiui yra nežymi, o skaičiavimo rezultatai sutampa su strateginio kartografavimo metu gautais rezultatais. Remiantis šiais rezultatais, triukšmo lygis ties gyvenamosios paskirties pastatais (adresais Naujoji Riovonių 10, 12, 27, 29) dienos ir vakaro metu yra 65–74 dBA, o nakties metu 60–69 dBA. Triukšmo lygio vertės yra viršijamos visais paros laikotarpiais.

UAB „PAROC“ planuojamos ūkinės veiklos triukšmo vertinimo ataskaita pateikiama 7 priede.

**28. Triukšmo mažinimo priemonės.**

Įmonės teritorija nuo pagrindinio įvažiavimo yra užpylimuota bei yra pastatyta apsauginė siena. Tarp artimiausių gyvenamų namų ir įmonės yra želdinių juosta, kuri irgi sumažina triukšmą.

**29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.**

UAB „Paroc“ vykdomos veiklos į aplinkos orą išmetami teršalai turintys kvapą yra fenolis, formaldehidas, amoniakas ir LOJ. Jų koncentracijos buvo perskaičiuotos į europinius kvapo vienetus. Pagal 2012 metais Vilniaus Gedimino technikos universiteto parengtas Kvapų valdymo metodines rekomendacijas „vienas iš dažniausiai pasitaikančių ir nemalonų kvapą sukeliančių vertintinų aplinkos oro teršalų yra amoniakas. Įvairiuose literatūros šaltiniuose yra pateikiamos skirtingos amoniako kvapo slenksčio vertės – nuo 0,026 mg/m3 iki 40 mg/m3. Išanalizavus literatūros šaltinius, manytina, kad vienas iš naujausių mokslinių tyrimų nustatant amoniako kvapo slenksčio vertę yra paskelbtas Jungtinės Karalystės moksliniame žurnale „Toxicological and Environmental Chemistry“ (Cawthon et al. 2009). Šiame straipsnyje (šaltinyje) nurodoma, kad amoniako kvapo slenksčio vertė yra 1,1 ppm, t. y. 0,76 mg/m3. Šią amoniako kvapo slenksčio vertę siūlytina taikyti vertinant amoniako skleidžiamą kvapą“.

Literatūriniuose šaltiniuose benzino kvapo slenkstinę vertę nurodo kintant 0,06-0,12 ppm (0,3 - 0,6 mg/m3) ribose. Lietuvos naftos produktų prekybos įmonių asociacijos internetinėje svetainėje (http://www.oilunion.lt/lit/Specialistu komentarai/76/97/837) nurodoma, jog žmogus pradeda jausti naftos angliavandenilių kvapą, kai ore jų koncentracija yra 0,3 mg/m3. Siekiant įvertinti maksimalų neigiamą efektą visuomenės sveikatai, LOJ koncentracija lyginama su mažiausia, t.y. lygia 0,3 mg/m3, kvapo slenksčio verte.

Formadehido kvapo slenksčio vertė yra 0,83 ppm, t. y. 1,0209 mg/m3. Fenolio kvapo slenksčio vertė yra 1,46 ppm, t. y. 5,621 mg/m3.

Remiantis šiomis rekomendacijomis teršalų koncentracijos perskaičiuotos į kvapo vienetus ir atliktas skleidžiamo kvapo modeliavimas.

UAB „Paroc“ maksimali 1 valandos kvapo koncentracija taikant 98,08 procentilį aplinkinėse teritorijose, sudaro be fono: 0,057889 OUE/m3 (0,007 RV, kai RV = 8 OUE/m3). Ji pasiekiama ~ 20 m atstumu pietryčių kryptimi nuo taršos šaltinių. Tai yra didžiausia koncentracija, kuri susidaro eksploatuojant įrenginius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms.

Kvapų pažeminiame sluoksnyje sklaidos modeliavimas pateikiamas 8 priede.

**30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.**

UAB „PAROC“ veiklai netaikomos kvapų mažinimo priemonės. Taip pat tokiai veiklai ES GPGB informaciniuose dokumentuose nėra pateiktų rekomendacijų kvapams mažinti.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

**28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės  (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS**

1. UAB „PAROC“ teritorijos planas pateikiamas **1 priede**.

2. Bendra gamybos schema pateikiama **2** **priede**.

3. Aplinkos apsaugos agentūros raštai dėl PAV procedūrų pateikiami **3 priede**.

4. Grunto sluoksnio saugos duomenų lapas pateikiamas **4 priede**.

5. Sutartis dėl vandens tiekimo ir nuotekų priėmimo pateikiama **5 priede**.

6. Preliminarių ekogeologinių tyrimų ataskaitos išvados ir rekomendacijos bei Lietuvos geologijos tarnybos išvada pateikiami **6 priede**.

7. Triukšmo vertinimo ataskaita pateikiama **7** **priede.**

8. Teršalų ir kvapų pažeminiame sluoksnyje sklaidos modeliavimas pateikiamas **8 priede.**

9. 2019 06 19 generalinio direktoriaus įsakymas “Dėl ekstremalių situacijų valdymo plano patvirtinimo” Nr. 01-48 pateikiamas **9 priede**.

10. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programos projektas pateikiamas **10 priede**.

11. UAB „Paroc“ teritorijos tvarkymo planas pateikiamas **11 priede.**

12. Detalaus ekogeologinio tyrimo ataskaita, teritorijos tvarkymo planas ir potencialaus geologinės aplinkos taršos židinio inventorizavimo anketa (deklaracija) pateikiama **12 priede.**

13. ŠESD planas pateikiamas **13 priede.**

14. Rinkliava už TIPK leidimo pakeitimą pateikiama **14 priede.**

4 priedo

1 priedėlis

**DEKLARACIJA**

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą teršalų kiekį;

2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

\_

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_